

Plate-forme de travail PIRL – PIR

IDENTIFICATION

Nom du vérificateur : VISA

Date :

Référence du produit / numéro :

OF :



CONTRÔLE GENERAL COMMUN A TOUTES LES PIRL et PIR

N°	Points à contrôler	Constats	Etat		commentaires	S.A.V -CENTAURE	
			conforme	Non-conforme		SAV standard	SAV sur Devis
1	Etat Général	Le produit doit être exempt de toute matière glissante et de projection gênant son fonctionnement (peinture, colle, rouille, graisse).				X	X
2		La plateforme ne doit pas présenter de modification (trous de perçage, réparation superficielle....)					X
3		Présence et bonne tenue de tous les accessoires (en cas de doute : consulter notre documentation ou notre site internet)				X	X
4		Aucun déhanchement excessif ne doit être constaté.					X
5	Marches et Montants	Absence de déformation, choc, extrémités tordues....					X
6		Aucune marche ne doit bouger (aucune rotation, aucun jeu dans la fixation.....)					X
7	Articulations, plate-forme et garde corps	Absence de jeu dans la fixation des accessoires.					X
8		Absence de déformation, choc....					X
9	Plate-forme	Absence de déformation et de jeu des tubes supports avant et arrière de la plate-forme.					X
10	Patins - antidérapants	Présence et bonne fixation				X	
11		Présence des stries antidérapantes				X	
12	Etagages	Les stabilisateurs coulissants doivent être exempts de projection gênant leurs fonctionnements.				X	
13		Présence et bon fonctionnement de la patte de verrouillage des stabilisateurs				X	
14	Roues	Absence de déformation, choc.....				X	
15	Tablette porte-outils	Absence de déformation, choc.....				X	
16	Etiquettes	Lisibilité des informations sécurité. <i>Etiquette produit et étiquette pictogramme</i>				X	

CONTRÔLE SPECIFIQUE

Plate-forme télescopique

N°	Points à contrôler	Constats	Etat		commentaires	S.A.V -CENTAURE	
			conforme	Non-conforme		SAV standard	SAV sur Devis
1	Plans télescopiques	Les plans coulissants doivent être exempts de souillures					X
3	Bride de verrouillage	Les mains de verrouillage doivent assurer le blocage des plans (insérer la bride dans le barreau jusqu'à la butée)					X

Un point de contrôle non conforme doit provoquer l'isolement du matériel jusqu'à sa remise en état.
La liste des points de contrôle n'est pas exhaustive- cette liste est donnée à titre d'exemple.