

## FICHE DE CONTROLE ECHAFAUDAGES



### IDENTIFICATION

---

Nom du vérificateur : ..... VISA  
 Date : .....  
 Référence du produit / numéro : .....  
 OF : .....

i

### CONTRÔLE GENERAL COMMUN A TOUTES LES ECHAFAUDAGES

---

N°	Points à contrôler	Constats	Etats		commentaires	S.A.V –CENTAURE	
			conforme	Non-conforme		SAV standard	SAV sur Devis
1	<b>Etat Général</b>	Le produit doit être exempt de toute matière glissante et de projection gênant son fonctionnement (peinture, colle, rouille, graisse).				X	X
2		Présence de tous les composants : lisse, sous lisse diagonale, mains de fixation..( la liste des composants est détaillée dans la notice ou la PLV.)				X	
3		L'échafaudage ne doit pas présenter de modification (trous de perçage, réparation superficiel....)					X
4		Aucun déhanchement excessif ne doit être constaté					X
5	<b>Eléments de stabilisation</b>	Présence et état d'usure des éléments de stabilisation. ( roues, patins, étayages... )				X	
6	<b>Echelons et Montants</b>	Absence de déformation, choc, extrémités tordues...					X
7		Aucun échelon ne doit bouger (aucune rotation, aucun jeu dans la fixation.....)					X
8		absence de choc, jeu, déformation.....au manchonnage des échelles.					X
9	<b>Système de verrouillage</b>	Vérification du fonctionnement des systèmes de verrouillage. mains automatiques, mains filetées, roue...					X
10		Vérification de la bonne tenue des liaisons et des sécurités ( plateaux, diagonales, lisses, sous lisses...).					X
11	<b>Etiquettes</b>	Lisibilité des informations sécurité. Etiquette produit, étiquette pictogramme, PLV, notice...				X	

*Un point de contrôle non conforme doit provoquer l'isolement du matériel jusqu'à sa remise en état.  
 La liste des points de contrôle n'est pas exhaustive- cette liste est donnée à titre d'exemple.*

## **CONTRÔLES COMMUNS A TOUS LES ECHAFAUDAGES ROULANTS**

- Contrôle visuel de l'état du produit et présence de tous les composants.
- Contrôle de l'usure ou du manque éventuel des éléments de stabilisation ou de sécurité.
- Contrôle visuel de déformations éventuelles d'échelons ou de montants.
- Contrôle visuel des sertissages ou des soudures.
- Contrôle de la présence et de la lisibilité des informations de sécurité (étiquette, notice et PLV).
- Contrôler que les éléments n'ont pas été percés ou modifiés.
- Vérifier lors du stockage que tous les composants sont bien regroupés et nettoyés.
- Vérifier la mise en place des lisses et sous-lisses.
- Vérifier la position des lisses et sous-lisses par rapport à celle du plateau (se conformer à la notice fournie avec le modèle).
- Vérifier la bonne tenue des liaisons et des sécurités plateaux / échelons, diagonales, lisses, traverses etc...